

MISCHTABELLEN FÜR EPOXIDHARZE

(Masseangaben in Gewichtsteilen - GT)

Hxtal NYL-1									
Harz (Part A)	0,90	1,50	2,10	2,40	4,50	5,10	6,75	9,00	10,50
Härter (Part B)	0,30	0,50	0,70	0,80	1,50	1,70	2,25	3,00	3,50
Gemisch	1,20	2,00	2,80	3,20	6,00	6,80	9,00	12,00	14,00

Polymerisation Hxtal NYL-1 (Richtwerte)

Temperatur	Zeit	Polymerisation
35 °C	12 h	50 %
	24 h	90 %
25 °C	17 h	Staubtrocken
	31 h	Griffest
	7 Tage	Durchgehärtet
	14 Tage	Endfest
5 °C	12 h	Zähflüssig
-22 °C	14 Tage	Verarbeitungsfähig

Epo-Tek 301-2									
Harz (Part A)	3,00	5,00	7,00	9,00	11,00	13,00	15,00	17,00	19,00
Härter (Part B)	1,05	1,75	2,45	3,15	3,85	4,55	5,25	5,95	6,65
Gemisch	4,05	6,75	9,45	12,15	14,85	17,55	20,25	22,95	25,65

Polymerisation Epo-Tek 301-2 (Richtzeiten)

Temperatur (°C)	Zeit (h)
20	48
40	12
60	6
80	1,5

UHU Plus schnellfest / UHU sofortfest									
Binder	0,18	0,36	0,54	0,72	0,90	1,08	1,26	1,44	1,62
Härter	0,17	0,34	0,51	0,68	0,85	1,02	1,19	1,36	1,53

MISCHTABELLEN FÜR 2K-KUNSTHARZGLASUREN

(Masseangaben in Gewichtsteilen - GT)

CL-H-Crystallit 2K Kunstharzglasur									
Glasurharz	1,00	2,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	15,00	20,00
Glasurhärter	0,50	1,00	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	7,50	10,00
Gemisch	1,50	3,00	6,00	7,50	9,00	12,00	15,00	22,50	30,00

PUR-Acryl 2K Kunstharzglasur									
Glasurharz	1,00	2,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	15,00	20,00
Glasurhärter	0,25	0,50	1,00	1,25	1,50	2,00	2,25	3,75	5,00
Gemisch	1,25	2,50	5,00	6,25	7,50	10,00	12,25	18,75	25,00